

Caratteristiche costruttive

Testate	pressofuse in alluminio UNI 5079
Corpo centrale	alluminio ossidato
Pignone	18 NiCrMo4 cementato e temprato
Cremaagliera	C43
Camicia	alluminio ossidato Ra=0,3-0,5
Pattino di scorrimento	resina acetalica
Boccole ammortizzo	alluminio indurito
Pistone	monoblocco in gomma vulcanizzata su anima di acciaio con magnete permanente incorporato o senza magnete più distanziale (versione non magnetica)
Guarnizioni	gomma NBR 80 Shore
Vite regolazione ammortizzo	acciaio nichelato
Gruppo regolazione angolo di rotazione	ottone nichelato

Caratteristiche di funzionamento

Fluido	aria filtrata e preferibilmente lubrificata
Pressione max.	10 bar
Temperatura di esercizio	-5°C ÷ +70°C
Rotazioni standard	90° - 180° - 270° - 360°(+1°)
Regolazione angolo di rotazione	± 10°

Per garantire una buona durata del cilindro si consiglia:

- l'utilizzo di una buona qualità dell'aria
- un corretto allineamento nella fase di montaggio rispetto al carico applicato che non deve creare componenti radiali a flessione sull'asta;
- evitare la concomitanza di alte velocità con corse lunghe e carichi notevoli che producono energie cinetiche che il cilindro non potrebbe assorbire, se usato come arresto in fine corsa delle masse traslate (in questi casi usare sempre degli arresti meccanici esterni);
- porre attenzione alle condizioni ambientali in cui il cilindro opera (temperatura elevata, atmosfera aggressiva, polvere, umidità, ecc.) e scegliere di conseguenza il tipo più adatto.

Attenzione per applicazioni a bassa temperatura l'aria deve essere opportunamente essiccata.

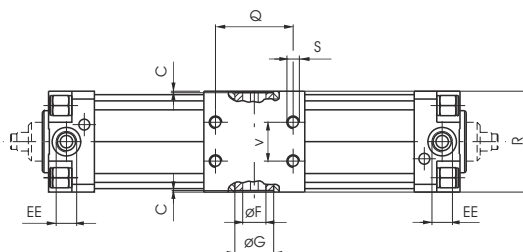
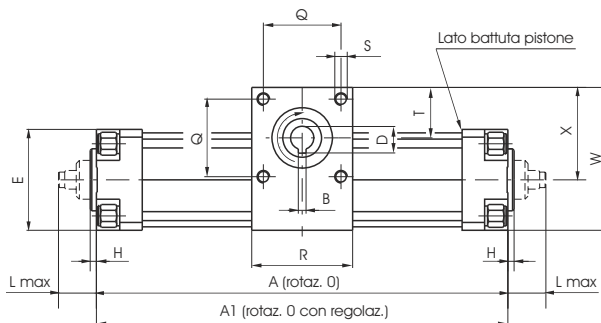
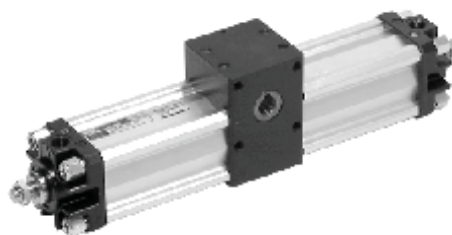
Per una eventuale lubrificazione si consiglia l'utilizzo di oli idraulici di classe H(ISO VG32) e di non interromperla. Il nostro ufficio tecnico è in grado di fornire informazioni in caso di dubbio sulla migliore soluzione da adottare.

Alesaggio	32	40	50	63	80	100
Momenti torcenti Nm/bar	0,9	1,7	2,9	5,55	13,2	23,8
Carico assiale max. kg.	8	10	10	12	18	22
Angolo di ammortizzo	60°	60°	50°	50°	40°	40°

Versione pignone femmina

Codice di ordinazione

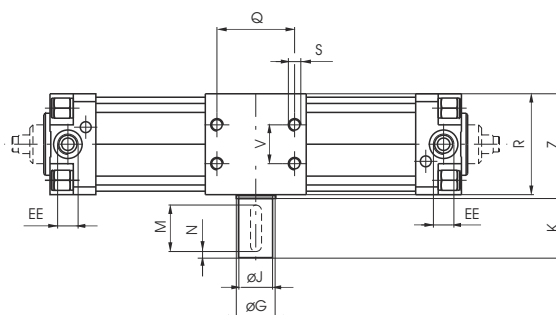
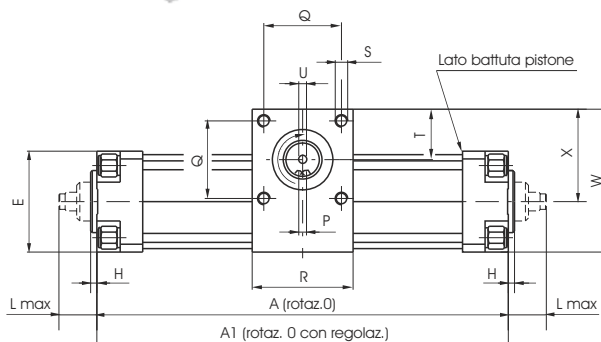
- 1330.Ø.*.01**
magnetico
 - 1331.Ø.*.01**
non magnetico
 - 1330.Ø.*.01R**
magnetico con
regolazione angolo
di rotazione
 - 1331.Ø.*.01R**
non magnetico
con regolazione
angolo di rotazione
- * = angolo di rotazione



Versione pignone maschio

Codice di ordinazione

- 1332.Ø.*.01**
magnetico
 - 1333.Ø.*.01**
non magnetico
 - 1332.Ø.*.01R**
magnetico con
regolazione angolo
di rotazione
 - 1333.Ø.*.01R**
non magnetico
con regolazione
angolo di rotazione
- * = angolo di rotazione



Dimensioni

Alesaggio	32	40	50	63	80	100	
A rot. 0°	171	195	202	233	268	300	
A rot. 90°	218	252	265	308	378	427	
A rot. 180°	265	308	328	382	488	555	
A rot. 270°	312	364	390	457	598	682	
A rot. 360°	359	421	453	531	708	809	
A1 rot. 0°	174	198	206	237	274	307	
A1 rot. 90°	221	255	269	312	384	434	
A1 rot. 180°	268	311	332	386	494	562	
A1 rot. 270°	315	367	394	461	604	689	
A1 rot. 360°	362	424	457	535	714	816	
B	5	5	5	6	6	8	
C	1	1	1	1	1	1	
D	17,3	17,3	17,3	20,8	22,8	28,3	
E	46	52	65	75	95	115	
Ø F (H 7)	15	15	15	18	20	25	
Ø G	25	25	25	30	40	55	
H	4	4	4	4	4	4	
Ø J (h 7)	14	14	22	25	30	35	
K	30	30	40	40	50	50	
L max.	23	23	28,5	28,5	34,5	34,5	
M	25	25	35	35	45	45	
N	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
P	5	5	6	8	8	10	
Q	33	40	50	60	80	80	
R	50	60	65	75	100	115	
S	M6	M6	M8	M8	M10	M10	
T	27,5	35	32,5	35,5	50	54,5	
U	M5	M5	M6	M8	M8	M10	
V	18	22	25	35	50	60	
W	71	85	92	105	141	162	
X	48	59	59,5	67,5	93,5	104,5	
Z	51	61	66	76	101	116	
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	
Corsa Pistone ogni 10° di rotazione	2,61	3,14	3,49	4,14	6,11	7,07	
Pignone femmina peso gr.	rot. 90°	1450	2020	3050	4850	10000	14900
	rot. 180°	1600	2240	3350	5350	11000	16350
	rot. 270°	1750	2460	3650	5850	12000	17800
	rot. 360°	1900	2680	3950	6350	13000	19250
Pignone maschio peso gr.	rot. 90°	1550	2150	3280	5150	10500	15700
	rot. 180°	1700	2370	3580	5650	11500	17150
	rot. 270°	1850	2590	3880	6150	12500	18600
	rot. 360°	2000	2810	4180	6650	13500	20050

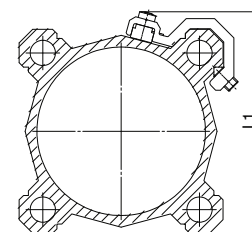
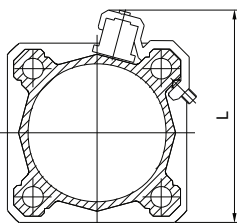
Sensori magnetici

Vengono utilizzati i sensori cod. 1500._, RS._, HS._ utilizzando le apposite staffe cod. 1320._(A, B, C)

Staffe per sensori

Staffe per sensori cod. 1500._, RS._, HS._			Staffe per sensori cod. 1580._, MRS._, MHS._		
Codice	Alesaggio	L	Codice	Alesaggio	L1
1320.A	Ø32	60	1320.AS	Ø32	48
	Ø40	65		Ø40	54
1320.B	Ø50	77	1320.BS	Ø50	66
	Ø63	87		Ø63	76
1320.C	Ø80	105	1320.CS	Ø80	96
	Ø100	125		Ø100	112
1320.D	Ø125	145	/	/	/
1320.E	Ø160	184	/	/	/
1320.F	Ø200	222	/	/	/

per cilindri: 1319 - 1320, 1325 - 1345, 1330 - 1332, 1348 - 1349

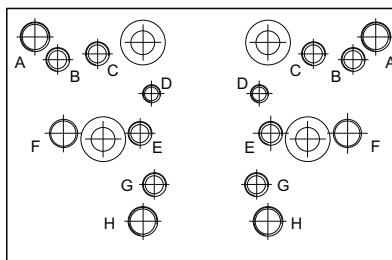


Sensori per cilindri

Per caratteristiche e codici vedere capitolo 6 "Sensori magnetici"

Supporto per distributori

Questo accessorio permette il montaggio su di un fianco del cilindro di una valvola od elettrovalvola. Il supporto si ancora al tubo dei cilindri profilati a seconda della serie cilindro, e su di esso si può montare o un distributore filettato o una base sulla quale montare poi un distributore ISO. I collegamenti sono poi effettuati (dal cliente) mediante raccordi e tubo. Tutti i fori filettati presenti sul piano del supporto servono a ricevere valvole di varie serie indicate sul disegno a lato.



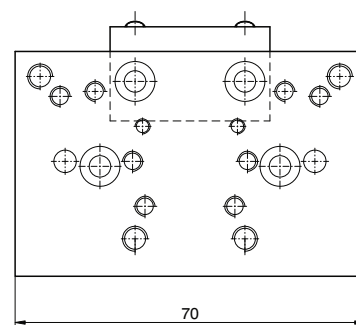
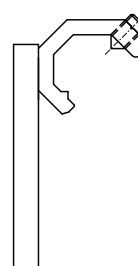
Fori di fissaggio per Valvole Serie:

- A = 414/2
- B = 824
- C = 828, T488, 488, 484
- D = 2400
- E = 2600
- F = Basi per distributori ISO
- G = 858/2
- H = T424

Per cilindri serie 1319 ÷ 1321 / 1325 - 1326 / 1345 ÷ 1347 / 1330 ÷ 1333 / 1348 ÷ 1350

Codice di ordinazione

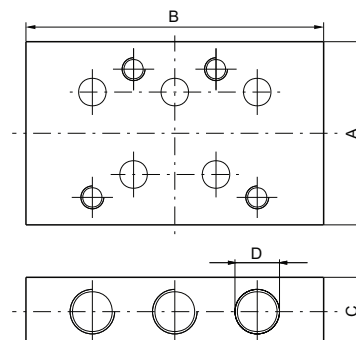
- 1320.15** (Ø32 - Ø40)
- 1320.16** (Ø50 - Ø63)
- 1320.17** (Ø80 - Ø100)
- 1320.18** (Ø125)
- 1320.19** (Ø160)
- 1320.20** (Ø200)



Basi per distributori ISO

Codice di ordinazione

- 1320.21** base per elettrodistributore ISO 1
- 1320.22** base per elettrodistributore ISO 2



Dimensioni

		A	B	C	D
1320.21	base per elettrodistributore ISO 1	40	75	15	G 1/8"
1320.22	base per elettrodistributore ISO 2	50	95	20	G 1/4"