

Generalità

Il nuovo cilindro "ECOPLUS", costruito secondo le normative ISO 15552, nasce dall'esperienza delle ormai collaudate versioni 1319-1320-1321 e 1380-1381-1382.

L'attuatore è disponibile in due versioni:

ECOPLUS con testate in materiale termoplastico ad alta resistenza, le stesse utilizzate sulla versione 1380-1381-1382.

ECOPLUS con le testate in alluminio pressofuso

Il tubo profilato è comune ad entrambe le versioni e presenta 2 cave "T" ricavate su tre lati che possono accogliere, direttamente senza adattatori, il sensore miniaturizzato a scomparsa serie 1580. Il profilo del cilindro è pertanto simile a quello della versione 1380-1381-1382, ben raggiato sugli spigoli.

Il gruppo pistone si compone di 2 semipistoni, con integrate le bussole di ammortizzo, realizzati in resina acetilica, dimensionati per consentire una migliore guida dello stelo e con le guarnizioni pistone in NBR. A richiesta sono disponibili versioni con guarnizioni in poliuretano (sia per **ECOPLUS** che per **ECOPLUS**). Il magnete è alloggiato fra i due semipistoni.

Il fissaggio del cilindro è realizzabile utilizzando i fori filettati posti nelle viti fissaggio testate, oppure scegliendo fra tutta la gamma di fissaggi della serie 1380-1381-1382 (vedi sezione fissaggi del catalogo generale).

La possibilità di scegliere testate in materiale termoplastico o in alluminio permette di impiegare il prodotto più idoneo per ciascuna applicazione.

Caratteristiche costruttive

Testate	Per la Serie 1386 ÷ 1388: Tecnopolimero ad alta resistenza	Per la Serie 1396 ÷ 1398: Alluminio pressofuso
Stelo	acciaio C43 cromato o acciaio inossidabile	
Camicia	lega alluminio, anodizzato	
Boccole guida stelo	bronzo sinterizzato autolubrificante	
Semipistoni	resina acetilica	
Guarnizioni	Gomma NBR o Poliuretano su richiesta (vedi codici ordinazione)	
Guarnizione stelo	Poliuretano	
Viti regolazione ammortizzi	Ottone	

Caratteristiche tecniche

Fluido	aria filtrata e preferibilmente lubrificata o non (se lubrificata la lubrificazione deve essere continua)
Pressione max.	10 bar
Temperatura di esercizio	-5° C ÷ +70°C -30°C ÷ +80°C (serie 1396 ÷ 1398 con guarnizioni in poliuretano)
Alesaggio	Ø <u>32</u> - <u>40</u> - <u>50</u> - <u>63</u> - <u>80</u> - <u>100</u>
Lunghezza ammortizzo	mm 27 - 31 - 31 - 37 - 40 - 44

Attenzione: per applicazioni a bassa temperatura, l'aria deve essere opportunamente essicata.

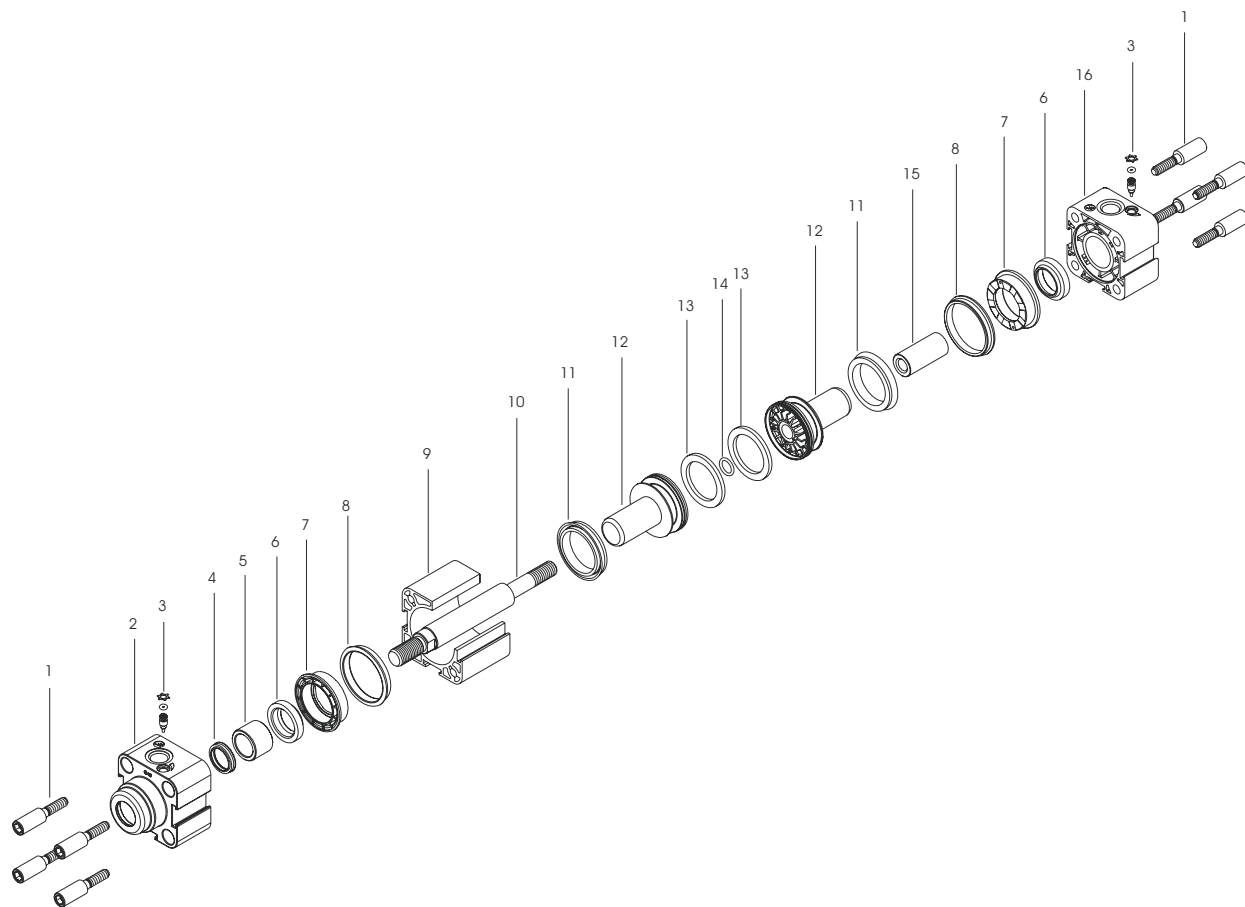
Corse standard (per tutti i diametri)

da 0 a 150, ogni 25 mm
oltre 150 fino a 500, ogni 50 mm
oltre 500 fino a 1000, ogni 100

Tolleranze sulle corse (ISO 15552)

Alesaggio	Corsa	Tolleranza
32 - 40 - 50	fino a 500	+2 0
	oltre 500 fino a 1000	+3,2 0
63 - 80 - 100	fino a 500	+2,5 0
	oltre 500 fino a 1000	+4 0

Esploso

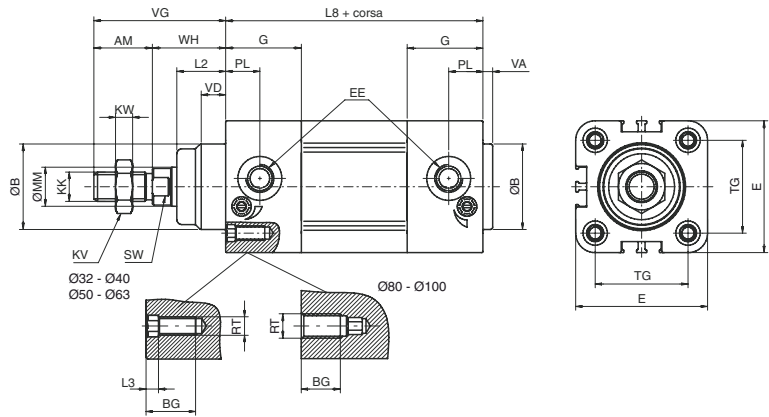


4

Pos.	Denominazione	N. Pezzi
1	Dado tirante	8
2	Testata anteriore	1
3	Gruppo spillo regolazione ammortizzo	2
4	Guarnizione stelo	1
5	Bronzina	1
6	Guarnizione ammortizzo	2
7	Cuffia ammortizzo	2
8	Guarnizione testata	2
9	Camicia	1
10	Stelo	1
11	Guarnizione pistone	2
12	Sempistone	2
13	Magnete	*
14	Guarnizione di tenuta sempistoni	1
15	Dado stelo	1
16	Testata posteriore	1

* n° 1 per il Ø 32, n° 2 per tutti gli altri alesaggi

Versione base "01"

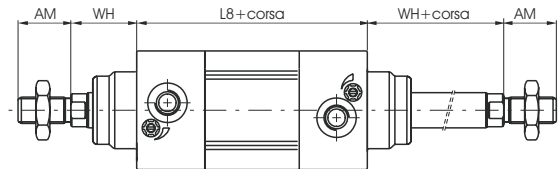


Codice di ordinazione

- 1386.Ø.corsa.01** Magnetico stelo cromato
- 1387.Ø.corsa.01** Magnetico stelo inox
- 1388.Ø.corsa.01** Non magnetico

E' la configurazione che rappresenta il cilindro base secondo le norme ISO-VDMA. Si può ancorare direttamente su parti macchina sfruttando i quattro filetti nelle viti delle testate. Per altre applicazioni vedere le pagine a catalogo "Sezione Cilindri a norme ISO 15552", dove sono mostrati diversi tipi di fissaggi.

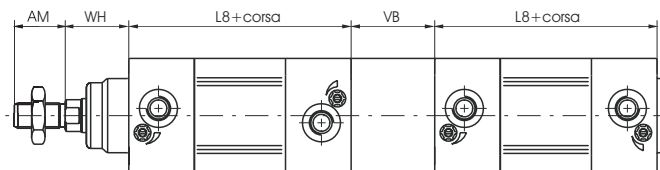
Versione a stelo passante "02"



Codice di ordinazione

- 1386.Ø.corsa.02** Magnetico stelo cromato
- 1387.Ø.corsa.02** Magnetico stelo inox
- 1388.Ø.corsa.02** Non magnetico

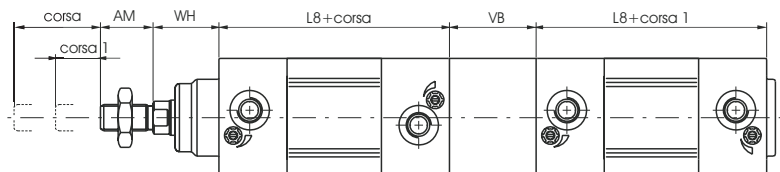
Tandem in spinta stelo comune "G"



Codice di ordinazione

- 1386.Ø.corsa.G** magnetico stelo cromato
- 1387.Ø.corsa.G** magnetico stelo inox
- 1388.Ø.corsa.G** non magnetico

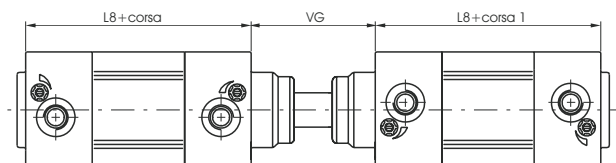
Tandem in spinta steli indipendenti "F"



Codice di ordinazione

- 1386.Ø.corsa.corsa1.F** magnetico stelo cromato
- 1387.Ø.corsa.corsa1.F** magnetico stelo inox
- 1388.Ø.corsa.corsa1.F** non magnetico

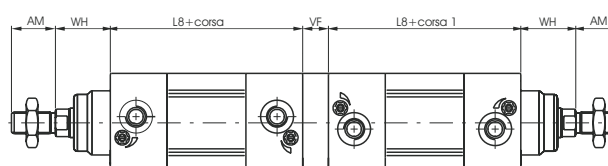
Tandem contrapposti stelo comune - "D"



Codice di ordinazione

- 1386.Ø.corsa.corsa1.D** magnetico stelo cromato
- 1387.Ø.corsa.corsa1.D** magnetico stelo inox
- 1388.Ø.corsa.corsa1.D** non magnetico

Tandem steli contrapposti - "E"



Codice di ordinazione

- 1386.Ø.corsa.corsa1.E** magnetico stelo cromato
- 1387.Ø.corsa.corsa1.E** magnetico stelo inox
- 1388.Ø.corsa.corsa1.E** non magnetico

Varianti

Versione con guarnizioni in poliuretano

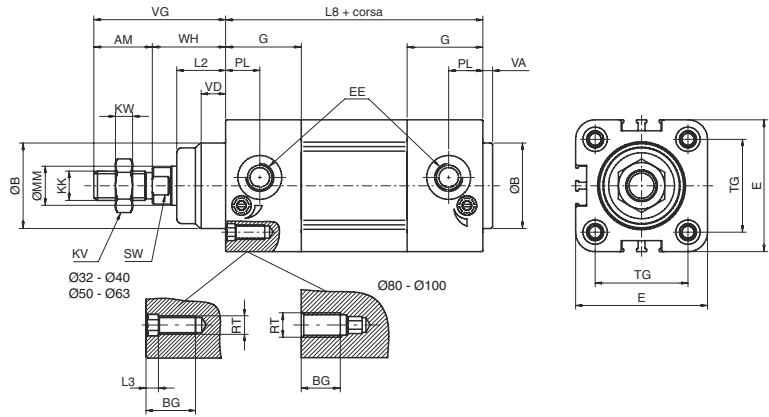
Codice di ordinazione

1386.(87.88) Ø.corsa._ _ P

Tabella dimensioni

Alesaggio	32	40	50	63	80	100	
AM	22	24	32	32	40	40	
B (d 11)	30	35	40	45	45	55	
BG	16	16	18	18	16	16	
E	46	54	65	77,5	95,5	115,5	
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	
G	29	31	33	36	40	44	
KK	M10X1,25	M12X1,25	M16x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5	
KV	17	19	24	24	30	30	
KW	6	7	8	8	9	9	
L2	16	20	25	25	32	35	
L3	4	4	5	5	/	/	
L8	94	105	106	121	128	138	
MM	12	16	20	20	25	25	
PL	13	14	14	16	16	18	
RT	M6	M6	M8	M8	M10	M10	
SW	10	13	17	17	22	22	
TG	32,5	38	46,5	56,5	72	89	
VA	4	4	4	4	4	4	
VB	33	41	51	51	65	71	
VD	8	10	12	12	15	16	
VF	12	12	16	16	20	20	
VG	48	54	69	69	86	91	
WH	26	30	37	37	46	51	
Peso gr.	corsa 0	470	590	1020	1320	2090	3010
	ogni 10 mm	29	40	57	66	96	112

Versione base "01"

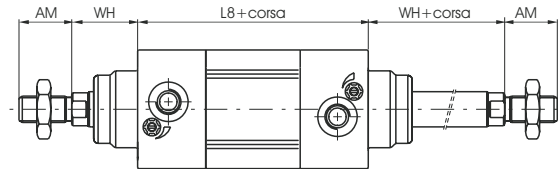


Codice di ordinazione

- 1396.Ø.corsa.01** Magnetico stelo cromato
- 1397.Ø.corsa.01** Magnetico stelo inox
- 1398.Ø.corsa.01** Non magnetico

E' la configurazione che rappresenta il cilindro base secondo le norme ISO-VDMA. Si può ancorare direttamente su parti macchina sfruttando i quattro filetti nelle viti delle testate. Per altre applicazioni vedere le pagine a catalogo "Sezione Cilindri a norme ISO 15552", dove sono mostrati diversi tipi di fissaggi.

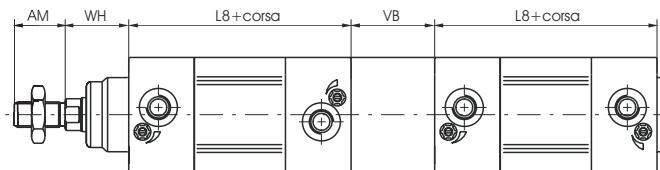
Versione a stelo passante "02"



Codice di ordinazione

- 1396.Ø.corsa.02** Magnetico stelo cromato
- 1397.Ø.corsa.02** Magnetico stelo inox
- 1398.Ø.corsa.02** Non magnetico

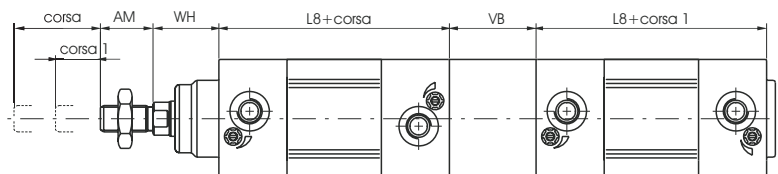
Tandem in spinta stelo comune "G"



Codice di ordinazione

- 1396.Ø.corsa.G** magnetico stelo cromato
- 1397.Ø.corsa.G** magnetico stelo inox
- 1398.Ø.corsa.G** non magnetico

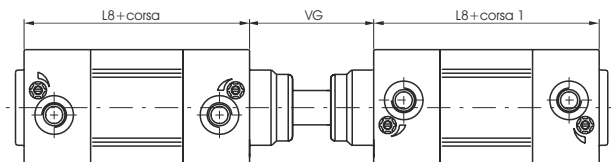
Tandem in spinta steli indipendenti "F"



Codice di ordinazione

- 1396.Ø.corsa.corsa1.F** magnetico stelo cromato
- 1397.Ø.corsa.corsa1.F** magnetico stelo inox
- 1398.Ø.corsa.corsa1.F** non magnetico

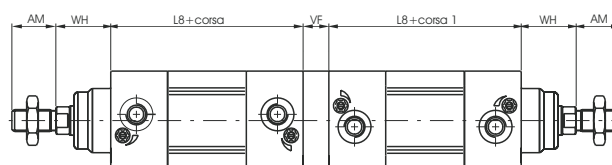
Tandem contrapposti stelo comune - "D"



Codice di ordinazione

- 1396.Ø.corsa.corsa1.D** magnetico stelo cromato
- 1397.Ø.corsa.corsa1.D** magnetico stelo inox
- 1398.Ø.corsa.corsa1.D** non magnetico

Tandem steli contrapposti - "E"



Codice di ordinazione

- 1396.Ø.corsa.corsa1.E** magnetico stelo cromato
- 1397.Ø.corsa.corsa1.E** magnetico stelo inox
- 1398.Ø.corsa.corsa1.E** non magnetico

Varianti

Versione con guarnizioni in poliuretano

Codice di ordinazione

1396.(97.98) Ø.corsa._ _ P

Tabella dimensioni

Alésaggio	32	40	50	63	80	100	
AM	22	24	32	32	40	40	
B (d 11)	30	35	40	45	45	55	
BG	16	16	18	18	16	16	
E	46	54	65	77,5	95,5	115,5	
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	
G	29	31	33	36	40	44	
KK	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5	
KV	17	19	24	24	30	30	
KW	6	7	8	8	9	9	
L2	16	20	25	25	32	35	
L3	4	4	5	5	/	/	
L8	94	105	106	121	128	138	
MM	12	16	20	20	25	25	
PL	13	14	14	16	16	18	
RT	M6	M6	M8	M8	M10	M10	
SW	10	13	17	17	22	22	
TG	32,5	38	46,5	56,5	72	89	
VA	4	4	4	4	4	4	
VB	33	41	51	51	65	71	
VD	8	10	12	12	15	16	
VF	12	12	16	16	20	20	
VG	48	54	69	69	86	91	
WH	26	30	37	37	46	51	
Peso	corsa 0	550	690	1200	1590	2500	3670
gr.	ogni 10 mm	29	40	57	66	96	112